

**ENSACHEUSE HORIZONTALE, MARQUE "MAPE",  
TYPE FLOW-PACK, MODELE VR-1 BIS**



## **1. DESCRIPTION.-**

*La machine VR-1Bis a été conçue pour travailler divers matériaux thermo-soudables et a été étudiée pour développer un travail laborieux tout en étant simple à manipuler. Elle permet une production considérable. Sa structure et sa grande marge concernant les dimensions maxi et mini du produit permettent les changements de format.*

*La VR-1 Bis réalise des paquets flow-pack. A partir de la bobine supérieure de film laminé, le produit est guidé vers le tunnel formateur universel réglable, puis elle réalise une soudure inférieure longitudinale et termine par les coupes et les soudures transversales.*

## **2. GROUPES.-**

*Nos Flow-Pack sont composées de différents groupes électromécaniques, qui, assemblés, permettent une coordination et un fonctionnement parfait de nos ensacheuses.*

## 2.1 STRUCTURE OU CHASSIS.-

- ✓ *La structure de la VR-1 Bis est composée d'un châssis tubulaire recouvert de tôles d'acier, et la totalité est faite de matériaux métalliques traités à la peinture époxy avec application au four, respectant l'environnement, de grande résistance aux coups, au nettoyage facile et totalement garantie pour l'usage alimentaire.*
- ✓ *Toutes les parties qui entrent en contact avec le produit sont fabriquées en acier inoxydable.*
- ✓ *Un set d'outils basiques pour le nettoyage et l'entretien de la machine est envoyé avec la machine, ainsi que les pièces détachées les plus utilisées et un manuel d'instruction.*

## 2.2 CONVOYEUR.-

- ✓ *Il est long de 3000mm. et comporte des bandes guides latérales en acier inoxydable. Il est possible d'augmenter cette longueur (option).*
- ✓ *Les tasseaux peuvent être retirés. Ils sont en plastique garanti pour usage alimentaire.*
- ✓ *Le transport du produit est réalisé par des tasseaux, et éventuellement (option), par des tapis de la même matière pour éviter les frottements.*
- ✓ *Portes rabattables qui facilitent le nettoyage total.*

## 2.3 PORTE-BOBINES.-

- ✓ *Centrage automatique de la bobine de film et changement facile.*
- ✓ *Dispositif de frein avec réglage millimétrique et augmentation de friction progressive au fur et à mesure que se consomme le film de la bobine.*
- ✓ *Réglage des rouleaux-guides sur les angles et sur la longueur.*

## 2.4 GROUPE DE GALETS.- (Soudure longitudinale)

- ✓ *Composé de trois paires de galets en acier inoxydable, il incorpore un système de résistance au design spécial qui évite la détérioration du film, même lorsque la machine est arrêtée. Les galets fonctionnent à travers un contrôleur de température digital à double display, avec système PYD pour la correction de déphasage de température dans une marge de +/- 2°C.*
- ✓ *Les résistances fonctionnent grâce à des relais électroniques de longue durée et sans entretien.*
- ✓ *Le contrôleur de température dispose de plusieurs signaux d'alarmes.*
- ✓ *Les points de graissage sont centralisés pour faciliter l'entretien.*
- ✓ *Il incorpore un double tunnel formateur de paquet, universel, réglable en hauteur et en largeur.*

## 2.5 COUTEAUX-SOUDURE.- (Tête)

- ✓ La tête incorpore des résistances en acier inoxydable blindées type cartouche, dirigées à travers un contrôleur digital à double display, avec système PYD pour obtenir des tolérances maximales de +/- 2°C. Elles fonctionnent grâce à des relais électroniques à longue durée et sans entretien.
- ✓ Positionnement du produit par rapport à la tête grâce à un bouton poussoir électrique.
- ✓ Le contrôleur de température dispose de plusieurs signaux d'alarme.
- ✓ Réglage millimétrique des couteaux.
- ✓ Points de graissage centralisés pour facilité l'entretien.
- ✓ Structure du groupe en aluminium et division mécanique des points chauds pour faciliter la dispersion de la chaleur.
- ✓ Amortissement par pression réglable à travers deux ressorts.
- ✓ Dispositif de sécurité, en cas de vol. Possibilité de régler la sensibilité selon le produit. Réarmement automatique de la tête à travers un bouton poussoir.
- ✓ Largeur et hauteur du paquet variables grâce à une commande.
- ✓ Inclue un accompagnement de rouleaux au niveau de la tête qui facilite le passage du produit en le maintenant stable.

## 2.6 TABLEAU DE COMMANDES.-



- ✓ Clavier à texture tactile.
- ✓ Check panel.
- ✓ Bonne situation des commandes principales et du check-panel qui indique les anomalies les plus courantes.
- ✓ Système de connexion à travers des connecteurs extractibles et des fusibles de protection.

## 3. VITESSE DE LA MACHINE.-

Jusqu'à 120 paquets par minute selon la longueur du produit, l'alimentation et la qualité du matériel (film) employé pour l'emballage.

La vitesse est variable à travers une commande électronique qui agit grâce à un inverseur qui gouverne et protège le moteur. Echelle progressive de 0 au régime maximum.

La machine incorpore un bouton poussoir qui réduit la vitesse pour faciliter l'introduction du film.

## **4. ALIMENTATION ELECTRIQUE.-**

Grâce à l'inverseur, on fait fonctionner le moteur triphase 1CV qui est ainsi protégé du sureffort. L'inverseur permet également de réaliser des démarrages en douceur (soft-start) afin d'éviter des déphases ou dommages au produit à envelopper.

- ⇒ Type de courant: MONOPHASE 220 Volts, 50/60 Hz.
- ⇒ Consommation à plein rendement: 2,5 Kw.

## **5. MATÉRIAUX D'EMBALLAGE.-**

Dans ce paragraphe, nous faisons allusions aux films qui sont utilisés pour emballer le produit. Ce modèle de machine permet de travailler avec tous les films thermo-soudables pouvant être en contact direct avec des soudures métalliques.

### **5.1. FILMS LES PLUS USUELS.-**

Le polypropylène type PY standard, micro-perforé, macro-perforé, papier thermo-soudable, aluminium, nacré, bicapes et divers complexes.

### **5.2. TAILLE DE LA BOBINE.-**

- ⇒ Largeur maxi.: 600mm.
- ⇒ Diamètre maxi. extérieur: 350mm.
- ⇒ Diamètre mini. intérieur: 70mm.
- ⇒ Poids maxi.: 35kg.

## **6. DIMENSIONS.-**

Les dimensions indiquées ci-dessous sont des dimensions standards (pour d'autres mesures, consulter le fabricant):

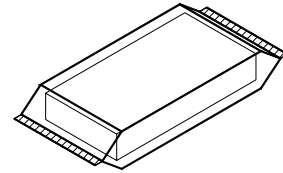
### **6.1. DIMENSIONS DE LA MACHINE.-**

- ⇒ Longueur: 4600mm.
- ⇒ Largeur: 950mm.
- ⇒ Hauteur: 1700mm.
- ⇒ Poids Approximatif: 410kg.

## 6.2. DIMENSIONS DU PRODUIT.-

*A une vitesse de 200 produits/minute:*

- ⇒ *Longueur: de 30mm. à 150mm.*
- ⇒ *Largeur: mini. 10mm. / maxi. 150mm.*
- ⇒ *Hauteur: de 10 à 80mm.*



*A une vitesse de 120 produits/minute:*

- ⇒ *Longueur: de 80mm. à 450mm.*
- ⇒ *Largeur: mini. 10mm. / maxi. 240mm.*
- ⇒ *Hauteur: de 10 à 120mm.*

*On peut modifier la longueur du sac à l'aide de la commande extérieure.*

*Le réglage de l'excentrique (arrêt de coupe) varie automatiquement lors du changement de longueur de sac.*

## 7. TRAITEMENTS.-

*Toutes nos machines sont fabriquées en acier peint ou traité électrolytiquement, acier inoxydable, fonte et matériaux en plastique.*

*Dans certains cas, la machine peut être construite avec des matériaux anticorrosifs (Option).*

**TYPE DE PEINTURE UTILISÉ: EN POUDRE EPOXI-POLYESTHER**

*Cette peinture est composée à 70% de résines et à 30% de pigments inorganiques qui lui donnent la couleur. La densité du produit est de 1,6+0,5 et l'épaisseur de la couche est de 50 microns. Elle est appliquée électrostatiquement après traitement des surfaces à base de : dégraissage, lavage, phosphate, désionisé séché au four, peinture électrostatique et polymérisation (pendant 12 minutes à 160°C).*

*Caractéristiques:*

- ✓ *Peinture en poudre epoxy-polyester de grande résistance à la corrosion, aux rayures, abrasions, immersions et coups.*
- ✓ *Présente une bonne résistance à la lumière.*
- ✓ *Présente une grande résistance aux agents chimiques et d'utilisation domestique : détergents, acides acétiques, alcool éthylique, etc.*
- ✓ *Au point de vue écologique, les pigments ne sont pas toxiques et il n'y a pas de pertes. Le degré de contamination à l'extérieur est nul.*
- ✓ *Ce type de peinture présente un excellent degré de flexibilité et d'adhérence.*

## NORMES:

<i>UNE 48235</i>	<i>Composition de la peinture: résines et pigments</i>
<i>ISO 7235-84</i>	<i>Résistance au brouillard salin (corrosion)</i>
<i>UNE 48032-80</i>	<i>Essai d'adhérence de la peinture</i>
<i>PNE 48250</i>	<i>Résistance à l'abrasion</i>

*N.B.: Les machines traitées à la peinture epoxy sont beaucoup plus pratiques à nettoyer et sont plus résistantes à l'oxydation et la corrosion que l'acier AISI 304.*

## 8. SÉCURITÉ.-

*Selon les dispositions de la Directive CE sur les machines 98/37 CEE et les suivantes.*

- ⇒ *EN – 294*
- ⇒ *EN – 60204-1*

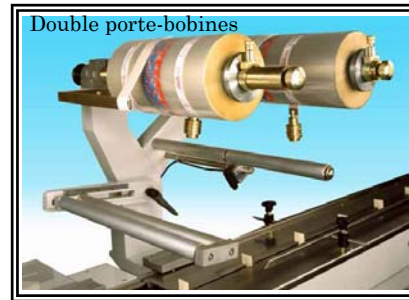
## 9. GARANTIE.-

- ⇒ *Parties électriques et électromécaniques : 6 mois*
- ⇒ *Parties mécaniques et transmissions : 12 mois*

*En aucun cas la garantie ne couvre le déplacement des techniciens et les avaries provoquées par l'usure ou le mauvais fonctionnement dû à de mauvais réglages ou mauvaises manipulations des groupes.*

## **10. OPTIONS:**

- *Cellule de centrage de logotype,*
- *Arrêt fin de film,*
- *Arrêt manque de produit,*
- *Double porte-bobines,*
- *Compte-cycles ou compte-pièces,*
- *Changement de pas automatique,*
- *Table rotative,*
- *Chargeurs automatiques...*



## **11. MISE EN MARCHÉ:**

*Il est conseillé que la mise en marche soit effectuée par le personnel qualifié de RGD-MAPE. A cet effet, il sera obligatoire de disposer du film et des produits nécessaires pour un cycle de travail d'un minimum de 6 heures sans interruption.*

*Le coût de ce service inclus :*

- ⇒ *Le déplacement du technicien depuis usine (aller et retour) selon le tarif en vigueur ou moyen de transport en commun utilisé.*
- ⇒ *Journée(s) de travail complète(s) incluant le séjour selon le tarif en vigueur.*
- ⇒ *S'il s'agit d'un service réalisé hors territoire espagnol, le prix à la journée n'inclus pas le séjour.*

*Cette offre a un caractère préliminaire.*

*L'acceptation de cette offre ne suppose aucun engagement de la part des Parties sous aucun prétexte, excepté si la commande est confirmée par écrit avec signatures des deux parties. Les descriptions des machines, ainsi que les caractéristiques techniques de cette offre ont un caractère général et ne peuvent impliquer un lien avec le vendeur. Le vendeur se réserve le droit d'exercer des modifications afin d'améliorer le fonctionnement et/ou la configuration de la machine.*

*(Cette offre contient des conditions privilégiées, c'est pourquoi elle est strictement confidentielle)*

# Résumé

## FONCTIONS

- ⇒ Convoyeur de 3 mètres,
- ⇒ Accompagnement de rouleaux au niveau de la tête,
- ⇒ Tasseaux extractibles,
- ⇒ Longueur de sac avec une seule commande,
- ⇒ Phase tête/tasseaux électrique,
- ⇒ Réarmement électrique de la tête,
- ⇒ Tunnel universel,
- ⇒ Porte-bobines auto-centrant,
- ⇒ Frein bobine progressif,
- ⇒ Tableau de commandes à membrane,
- ⇒ Check panel,
- ⇒ Réducteur de vitesse instantané.

## CARACTERISTIQUES

VITESSE EN CYCLES/MINUTE:	10/120	10/200	Démarrage Soft-Start variable électroniquement.
DIMENSIONS DU PRODUIT:			
LONGUEUR:	30-150mm	80-450mm.	Variation à travers une seule commande ou totalement automatique.
LARGEUR:	10-150mm.	10-240mm.	Tunnel universel
HAUTEUR:	10-80mm..	10-120mm.	
DIMENSIONS DE BOBINE:	Maxi. 600mm.		Diamètre maxi. interne 70mm. Diamètre maxi. externe 350mm. Poids maxi. 35kg
POIDS MACHINE:	410kg		Possibilité de déplacement grâce à ses roues ou de la laisser stable.
MATERIAUX D'EMBALLAGE :	Tout type de film pour machine, supportant les soudures à la chaleur ou à la pression : Polypropylène type PY standard, micro-perforé, macro-perforé, papier thermo-soudable, aluminium, nacré, bi-capés et divers complexes.		
INSTALLATION ÉLECTRIQUE:	Monophasique 220V. 50/60hZ. Consommation maximale: 2,5Kw.		
COULEUR ET TRAITEMENT:	Couleur gris clair et bleu en détail. Peinture type epoxy au tour de grande durabilité et totalement compatible avec les aliments. Les traitements des métaux sont faits avec des électrolytes de haute résistance.		

Les données indiquées ci-dessus sont standards et ne nous engagent pas.

RGD-MAPE se réserve le droit de faire des corrections ou modifications sans avis préalable.

Pour d'autres dimensions ou caractéristiques, consulter le fabricant.